

Estufas de Secado
para polvos y granulados
Modelo SEC-POLV



**NUESTRA EMPRESA
PUEDE PROVEER ADEMAS:**

Tanques para conservación de
agua destilada.
Reactores.
Mezcladores V ó Doble Cono
Pequeños autoclaves (chamberland).
Autoclaves de oxidoetileno.
Destiladores de agua.
Estufas de cultivo.
Estufas de esterilización.
Estufas de despirogenado.
Incubadoras.
Incubadoras con ciclado día-noche.

**Todos construídos bajo estrictas
normas de calidad y con la más
avanzada tecnología.**

CARACTERISTICAS

Totalmente construída en acero inoxidable,
calidad AISI 316L.

Interior totalmente soldado y pulido
que permite una fácil y rápida limpieza,
evitando contaminaciones cruzadas,
respondiendo de esta forma
a las normas G.M.P.

Carga por medio de bandejas totalmente
pulidas en forma sanitaria
con sus esquinas soldadas.

Capacidad de carga standard 50 a 200 Kg
de polvo con una densidad 0,8 Kg/dm³.

El sistema de carga
puede ser manual o por medio de carros.

Comando microcomputarizado que permite
escalonar tiempos y temperaturas
de acuerdo a la necesidad
del producto a secar.

Se construyen para solventes acuosos,
y antiexplosivos para solventes alcohólicos.

Posee filtros de ingreso y egreso de aire.

Calefacción eléctrica, a vapor, o ambas,
con su configuración de ductos
(todos internos).

Sus paredes ranuradas y ventiladores, provee
una muy buena uniformidad de temperatura,
dando como resultado una altísima eficiencia
en el secado de los productos
colocados en su interior.

Por otros equipos y/o productos, consultar:

Alem 1040
(1852) Burzaco
Buenos Aires, Argentina
Tel: 54-11-4299-0040
sfe@ciudad.com.ar

SFE
TECNICA S.R.L.

SFE
TECNICA





Autoclaves Modelo VAPOPHARM

Este tipo de equipos tiene la mejor tecnología de avanzada, para lograr una altísima confiabilidad, ya sea en su sistema operativo, como así en su larga vida útil.

CARACTERISTICAS

Cámaras de construcción angosta que permiten ahorro de energía.

Todas las soldaduras de la cámara se pueden inspeccionar desde el exterior, no teniendo ninguna soldadura oculta en el interior de la entrecámara.

Sistema de puerta flotante deslizante totalmente mecanizada.

Comando microcomputarizado con salida RS 232 de última tecnología con impresora de datos.

Se proveen ciclos de acuerdo a necesidad del cliente, además de los ciclos tradicionales.

Posee ciclos de lazo cerrado (preprogramados) más ciclos de lazo abierto totalmente programable.

Su terminación y presentación, está acorde con la exigencia de la industria farmacéutica.

Cumple con las exigencias para cumplir con las normas G.M.P.

Se construyen de acuerdo a necesidad del cliente, en cuanto a dimensiones útiles de la cámara, además de simple o doble cámara y simple o doble puerta.

CARACTERISTICAS

Construcción total en acero inoxidable calidad AISI 316L.

De muy buen rendimiento y capacidad de producción que excede lo especificado.

Se construyen en dos modelos standard:

Serie 50, de 50 a 200 Kg/h de vapor

Serie 100, de 100 a 400 Kg/h de vapor

Pueden, en ambos casos, ser expansibles cuando se desee, desde su mínima hasta su máxima producción de a 50 ó 100 Kg/h, de acuerdo al modelo.

No posee filtros internos, sino separadores de gotas centrífugos, lo que lo hace compatible con las normas G.M.P.

La calidad del vapor condensado permite obtener agua destilada calidad uso inyectable (WFI)

Posee un toma muestras de vapor que permite un exhaustivo análisis químico y bacteriológico del vapor condensado.

Su operativa es totalmente automática por medio de un PLC.



Generadores de Vapor Apirógenos Modelo G - V

Estos generadores se utilizan para obtener vapor, para la esterilización, como así también para la producción de agua destilada.

